手掛ける技術屋集団

の挑戦は世界

云社設立。

世界初

日本初

の開発を

技術者を育てた

りう

信念で

# EPOCHEPISODE

設計技術者 東田崇喜

# 世にないものを創りだす熱い想いと チームワークが自己成長につながる

永島社長のモノづくりへの熱い思いを聞き、技術者とし てのエネルギーを感じたことが入社動機の一つでした。 設計において永島社長の最終承認が必要なのですが、最 初の図面はまず通りません。永島社長は、とにかく引き 出しが多く、図面を見ただけで何がダメかがすぐわかる ようです。ただダメ出しをするのではなく、何故ダメな のかを具体的に教えてくれ、改善するためのいろんなパ ターンを一緒に考えてくれます。わからないことは先輩 に相談しながら少しずつ作り込んでいくコミュニケーシ ョンを重視した開発環境のおかげで、未経験の私でも安 心して仕事に取り組めました。

入社2年から3年で永島社長からテーマを与えられ、装 置設計を1台1担当で任せてもらえます。世にないもの なので、開発工程全体の進捗管理と顧客とのすり合わせ が重要になります。各工程間のコミュニケーションの良 さや先輩達のサポートのおかげで、今では顧客から問い 合わせがあった時に、自分の判断でフィードバックでき るほど開発知識や対応方法の引き出しが増えました。

# い」という熱い想いから生まれた、従業員48中、設計・開 エステック株式会社は、永島正嗣社長の「技術者を育てた んな事が起こるのでしょうか。 が、東出雲町まで技術開発の相談にやってきます。なぜ、そ 機械、電気、コンピューターなどあらゆる分野の大手企業 挑戦し続けることが大切失敗しても

る。」と、クレ 合いがくるようになったのです。また、「クレ を問わない柔軟な対応が評判を呼び、セールスなしで引き 装置というニッチな領域に特化した技術力の高さと、分野 ど、10年先を見据えた技術開発に取り組んでいます。特殊 多く手掛けており、今もiPS細胞の研究に関わる装置な 析装置、真空プラズマ装置など、世界初や日本初の開発を 発が20名と半数を占める技術屋集団です。タンパク質の分 いて皆の前で発表します。しかも、クレー しています。当社では、クレ・ ムをオープンにして共有することを大切に ームが発生したら報告書を書 ムを報告した者 ームは宝であ

て起こさないという意識が高まるのです。 さなくなり、全体で共有して、同じようなミスを会社とし の評価はマイナスにはなりません。そうすれば、ミスを隠

# 新卒者は5年かけて育てます

足らないところを補い合う職場環境をつくっています。 根をなくし、わからないことを気軽に聞き合えて、自分が ことを奨励しています。社内では、設計・組立の部署間の垣 交流できる職場がある」、これがモチベーションにつなが 「顧客から学び、顧客に育てていただく」「常に刺激があり 最も重要である」と、設計も組立もお客様と直接話し合う 永島社長は「技術力を高めるには、コミュニケーションが 、成果に結び付くのです。

との対応を任せます。そして、新製品の設計・開発を一から 設計・開発をメインで行うようになり、この段階でお客様 品のアシスタントに入ります。次に、カスタマイズ製品の 新卒の場合は5年かけて育てます。まず、カスタマイズ製

技術力向上とコミュニケーションを

# 【重視している人材育成ポイント】



■学生から見た魅力 技術分野が機械、電気、コンピュータ、 人間工学、バイオテクノロジーなど多岐 にわたっているので、専攻分野は特に問 われません。先端の技術開発に携われま すし、失敗することがマイナス評価にな らないので、積極的にモノづくりに取り 組むことができるようです。自分が主体 的に取り組むことで、成長できる可能性 は十分にあると思います。また、5年か けて丁寧に人を育てるという育成方針が あり、OJTなどで先輩社員がサポート する体制があるので、安心して働ける職 場環境ではないかと感じました。

## 企業DATA

資本金●8,500万円

従業員数●40名(平均年齢42歳)

設立●1991年3月 売上高●5億8.200万円

事業内容●試料調製装置、切断機、真空装置な ど自動省力機械のオーダーメイドによるオリ ジナル製品の研究開発・設計・製作

初任給(基本給)●日給月給 大卒19万円、短 大·専門卒16万円、高卒15万円 諸手当(定 額支給)/住宅手当、食事手当、自己研鑽手当 保険●雇用·労災·健康·厚生年金保険

最近の雇用状況 (30歳未満の若年雇用者

22年度 23年度 24年度 採用人数 2 3 離職者数 0 2

福利厚生●昇給年1、賞与年2、退職金制度、リ フレッシュルーム有、社内旅行など 休日休暇●年間休日106日(日曜、夏季、年末 年始、その他会社カレンダーに準ずる)

育(英語、中国語)を始めたのもグローバル化への対応の ます。本社の設計・組立担当者を対象に、業務扱いで語学教 技術者が出向いて打ち合わせなどを行う体制をとってい 者が数名就業しています。海外では現地採用し、日本から

移転する大手企業も出てきました。もはや、人材のグロー バル化は避けて通れない状況になってきています。当社で

生産拠点の海外移転だけでなく、最近は開発拠点を海外に

グロー

バル視点で物事を考える力技術者に求められるものは、

生きていくための鉄則だと永島社長は語ります。

できることが競争優位になる」。この考えが、ニッチ領域で 応力を身につけるようにしています。「どの分野でも対応 れまでとは異なる業種もテーマを与えて挑戦させ、 任せ、一人前の「エステック・マン」になるのです。また、こ

考えられる技術者が必要だ」と言います。そのためには、ダ

イバーシティな人材が必要で、本社では中国・韓国の技術

ことです。永島社長は「今後はグローバルな視点で物事が

も、現在中国で工場を設立し、タイにも会社を設立中との

〒699-0101 島根県松江市東出雲町揖屋 2797-3

TEL.0852-52-6100 URL.http://stc-jp.co.jp





代表取締役 永島正嗣

19